


รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

	ประธานกรรมการบริหาร (Chief Executive Officer)	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย (Safety Manager)	จป.วิชาชีพ (Safety Officer)	หัวหน้างาน (Supervisor/Leader)	ผู้เขียนรายงาน (Recorder)

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	ภายใน 24 ชม. (within 24 hrs.)	หัวหน้างานแจ้ง (Supervisor/Leader)	→	จป.วิชาชีพ (Safety Officer/Safety Section)	→	ประธานกรรมการบริหาร (CEO)
			→	ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายโรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory)	→	คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.)	หัวหน้างาน (Supervisor/Leader)	→	ผู้จัดการแผนก/ฝ่าย (Mgr.Sec./Dept.)	→	จป.วิชาชีพ (Safety officer)
				→	ผู้จัดการฝ่าย (Safety Manager)	→

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Record) กิตติยา ดอนมา ตำแหน่ง (Position) จป.วิชาชีพ วันที่เขียนรายงาน (Date of Write) 21/12/2565

Section 1 : ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

สภาพการจ้าง ☒ Company ☐ Contractor

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☒ Monthly ☐ Daily ☐ ☐ ☐

ชื่อ-สกุล (Name-Surname) KUNQIANG YANG เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) - ตำแหน่ง (Positic) วิศวกร กะ (Shift) กลางคืน

กระบวนการผลิต (Process) ผลิต แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) ผลิต อายุงาน (Years of Service) - ปี/ด (M/Yrs.)

หน้าที่ (Job) วิศวกร ระยะเวลา (Long Time) - เดือนปี (M/Yrs.) -

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 20/12/2565 เวลาที่เกิด (Time of accident) 02.00 น. สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) โรงรีดเหล็ก

ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being perform) ผลิต เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) เครื่องรีดเหล็ก

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being inj) นิ้วชี้ข้างซ้าย รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) นำส่งโรงพยาบาล

จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness)

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

<input checked="" type="checkbox"/> อุบัติเหตุในงาน (Accident at work) <input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input checked="" type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ,ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost) <input type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) <input type="checkbox"/> Level 4 - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4hrs.) <input type="checkbox"/> Level 5 - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work) <input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ,ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) <input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ กับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)
---	---	---	---

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident /Incident)



เกิดอุบัติเหตุ ได้รับบาดเจ็บจากการรีดเหล็ก

รายละเอียด วันอังคาร ที่ 20 เดือนธันวาคม พ.ศ.2565 เวลาประมาณ 02.00น. MR KUNQIANG YANG ตำแหน่งพนักงานรีดเหล็ก ขณะปฏิบัติงานพนักงานได้ทำการนำเหล็กเข้าเครื่องรีด จากนั้นจากนั้นมือได้ไปโดนลูกกรงที่รีดเหล็กที่กำลังทำงานอยู่ ทำให้มือเข้าไปในลูกกรงเกิดการได้รับบาดเจ็บบริเวณนิ้วชี้ข้างซ้าย กระดูกหัก

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

โดย ☐ หัวหน้างานคนที่บาดเจ็บ/พนักงานที่บาดเจ็บ ☒ แผนกที่เกี่ยวข้อง/บุคคลที่เกี่ยวข้อง ☒ จป.วิชาชีพ ☒ คปอ. ☐ อื่นๆ
(Supervisor/Leader/ injured) (Section/Person concern) (Safety officer) (Safety committee) (Others concern)

วิเคราะห์สาเหตุ (Accident Analysis)

1. "การกระทำ" ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

- ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization)
☐ การจัดวางท่าทางการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย (Taking unsafe posture)
☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure)
☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้อง หรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold) ควรจัดให้มีผู้ได้รับอนุญาตระดับปฏิบัติงานยกขึ้นจากเครื่องคีบคีบต่าง
☒ ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (No use Personal Protective Equipment (PPE))
☐ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม (Improper used of PPE)
☐ ไม่ใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่กำหนด (No use tools or equipment as required)
☐ ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี (Improper use of tools)
☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation)
☐ ความไม่เอาใจใส่ในงาน (Lack of attention)
☒ ความพลั้งเผลอ เหม่อลอย (Unconsciousness)
☐ การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (Not follow safety rule)
☐ การแต่งกายไม่เหมาะสม (Improper dress)
☐ การทำงานโดยที่ร่างกายหรือจิตใจไม่พร้อมหรือผิดปกติ (Not readiness of mentality or physical)
☐ การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องต่อการทำงาน (Wrong attitude toward task)
☐ ไม่ได้รับการอบรม (Insufficient Training)
☒ อื่นๆ (Others) ขาดความรู้และทักษะ งบประมาณ

2. "สภาพ" งานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- ☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด (Defective equipment/machine/tools)
☐ ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด หรือบกพร่อง (Defective electrical system/tools)
☐ วัสดุอุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping)
☐ วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย (Unsafe Procedures)
☐ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or limited working area)
☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of Personal Protective Equipment (PPE))
☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนที่อันตราย หรือส่วนที่เคลื่อนไหว (Inadequate guarding of hazards)
☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย เช่น แสง เสียง ความร้อนหรืออื่นๆ (Unsafe Envi.lighting/noise/heat/etc.)
☐ ระบบระบายอากาศไม่ปลอดภัย (Unsafe exhaust system)
☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/tools)
☐ อื่นๆ (Others)

Section 5 : แนวทางการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Corrective and Preventive action)

แนวทางการแก้ไข (Corrective Action)

มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)	กำหนดเสร็จ (Target Date)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)	ลายเซ็นผู้จัดการ (Sign)
1. จัดให้มีการตรวจสอบการใส่อุปกรณ์ป้องกัน PPE ก่อนเริ่มการทำงานทุกครั้ง	ทำทันที		
2. ผู้ปฏิบัติงานควรปฏิบัติงานด้วยความรอบคอบ ระมัดระวัง และมีสติไม่ประมาท	ทำทันที		

แนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Preventive Action)

มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)	กำหนดเสร็จ (Target Date)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)	ลายเซ็นผู้จัดการ (Sign)
1. จัดให้มีการตรวจสอบการใส่อุปกรณ์ป้องกัน PPE ก่อนเริ่มการทำงานทุกครั้ง	ทำทันที ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน		
2. ฝ่าย HR เรียกบุคคลที่เกี่ยวข้องในเหตุการณ์มาเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร	21/12/2022	ฝ่าย HR	

Section 6 : ข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็น ของผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย/จป.วิชาชีพ (Suggestion/comment from Safety Manager/Safety officer)

ควรให้หัวหน้างานตรวจสอบการสวมใส่ PPE ก่อนเริ่มการทำงานทุกครั้งอย่างเคร่งครัด

Section 7 : การติดตามมาตรการแก้ไขและป้องกัน โดย จป.วิชาชีพ (Follow up Corrective and Preventive action by Safety officer)

- ☐ เสร็จเรียบร้อยตามมาตรการที่กำหนด (Completely)
☐ อยู่ระหว่างดำเนินการหรือปรับปรุงเพิ่มเติมให้เป็นไปตามที่กำหนด (On Process) ลงชื่อ (Sign)
☐ อื่น ๆ (ถ้ามี) โปรดระบุ (Others Detail) วันที่ (Date)